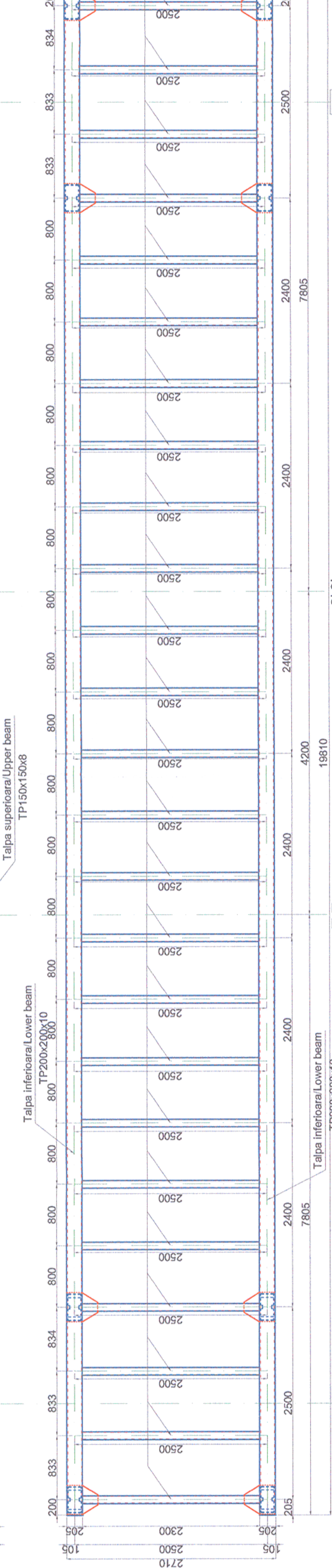
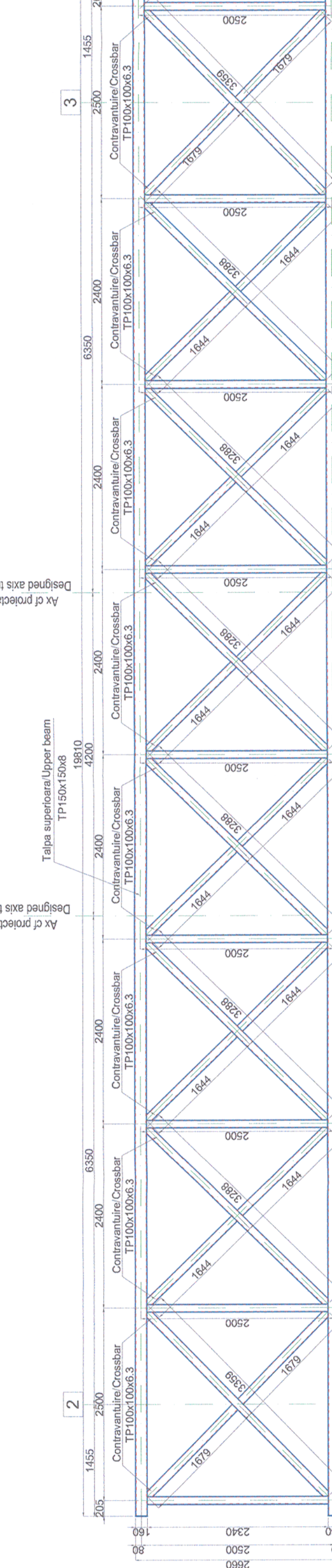
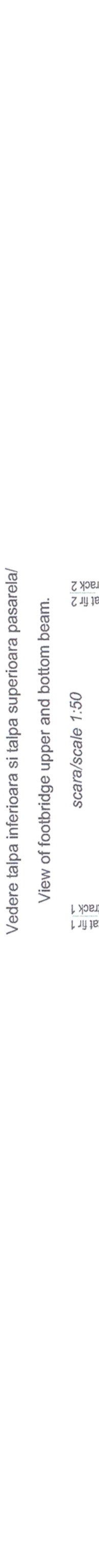


Vederi/Views  
scara/scale 1:50



Materiale / Materials:  
Otel laminat/Rolled steel: S355N  
Beton armat/Reinforced concrete: C30/37  
Beton simplu/Plain concrete: C16/20  
Otel beton/Reinforcement: Bst 500

1. Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.  
2. Grindul se va asigura pe suprafasa receptionata, conform Cateiului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40  $\mu$ m.  
3. Stratul intermediar de vopsea va avea grosimea cuprinsa intre 150-185  $\mu$ m.  
4. Grosimea stratului de finisare va fi de 70-85  $\mu$ m.  
5. Grosimea stratului de finisare va fi de 70-85  $\mu$ m.  
6. Ultima masuratoare va trebui sa evidentieze o grosime cuprinsa intre 150-185  $\mu$ m.  
7. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.  
8. The primer will be applied on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40mm thickness.  
9. The intermediary layer will be 70-85  $\mu$ m thickness.  
10. The finishing layer will be 70-85  $\mu$ m thickness.  
11. The measurement of the dried layer thickness will be made with the micrometer.  
12. The result of the last measurement must be between 150-185  $\mu$ m thickness.

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTĂRI ȘI ALE CONȘTRUCȚIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPȚIEI  
Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calitatii materialelor de asamblare (ruli, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul căruia acestea nu ar fi adecvate la nivel de calitate, va fi necesară determinarea calitatii materialelor fabricate.  
Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.  
Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montaj (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru ascurse).  
Verificarea necesității de a realiza recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce urmează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER  
Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rives, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.  
Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.  
Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).  
Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Toate elementele metalice se vor îmbina cu coroane de sudură continue în grosime minimă  $\Delta=0.7$ , unde t este grosimea elementului ce mai subține în contact.

Universal remark: valid for the entire project.  
The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.  
Note: generala valabila pentru intregul proiect.  
Executantul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de laminate inainte de comandarea oricaror materiale si sa comunice orice neconcordanța proiectantului. In caz contrar proiectantul nu isi va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCȚIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)  
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (II)  
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 786/97 IS 'C'

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.  
All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.  
Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.23.1.RE.03.002 elaborat la data 01.2013.  
This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.23.1.RE.03.002 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert  
Checker / Expert

Cerința  
Requirement

Referat / Expertiză  
Report / Expertise

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY :

COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER:

POÏRY

Semnătura  
Signature

Data  
Date

01.2013

01.2013

01.2013

01.2013

Approbat Approved	Șef de echipă Team leader	C. Teodorescu
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R. Witan
Subcontractant / Subcontractor	VIOTOP	
Approbat Approved	Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader	A.M. Baicu
Proiectat Designed	Inginer Engineer	S. Petrea
"Reabilitarea liniei c.f. Fronțieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"		
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"		
Section 3: <b>Gurasada - Simeria</b>		
Denumire desen / Drawing name: Vederi pasarela și scară stația Bretea Mureșeană / Bretea Mureșeană Station Footbridge main beam		

Scara / Scale 1:50	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.03.03.23.1.RE.03.002	Nr. / No 02/08
-----------------------	---------------------------------	---	-------------------